

## Vrtáky

### Stupňovité vrtáky s válcovou stopkou



#### Použití:

Slouží k vrtání do tenkých materiálů. Mohou se používat k vytváření děr do ocelových, hliníkových a mosazných plechů, tenkostěnných materiálů z PVC, termoplastů a plexiskla do tl. 4,0 mm.

Uplatnění především v elektroprůmyslu, automobilovém průmyslu, v sanitární a topné technice, strojírenství, při výrobě skříňových rozvaděčů, leteckém průmyslu atd.

HSS

HSS Co

HSS Co  
TiN

#### Zadat poptávku

Průměr	po	Obj.č.
4 – 12	x 1mm	180-4121
4 – 16	x 2mm	180-4162
4 – 20	x 2mm	180-4202
5 – 21	x 2mm	180-5212
5 – 31	x 2mm	180-5312
6 – 30	x 2mm	180-6302
6 – 38	x 2mm	180-6382
6 – 48	x 3mm	180-6483
7 – 39	x 2mm	180-7392
7 – 40	x 3mm	180-7403

Průměr	po	Obj.č.
4 – 12	x 1mm	180-4121
4 – 20	x 2mm	180-4202
5 – 21	x 2mm	180-5212
5 – 31	x 2mm	180-5312
6 – 30	x 2mm	180-6302
6 – 38	x 2mm	180-6382
6 – 48	x 3mm	180-6483
7 – 39	x 2mm	180-7392
7 – 40	x 3mm	180-7403
-	-	-

Průměr	po	Obj.č.
5 – 31	x 2mm	180-5312
6 – 30	x 2mm	180-6302
6 – 38	x 2mm	180-6382
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

### Kuželové vrtáky do plechu



#### Použití:

Vrtání do plechů, trubek a profilů ze stavební ocele, neželezných kovů, plexiskla, plastu, dřeva. Vrtání do materiálů do tloušťky 5 mm. Jednotlivé průměry jsou zřetelně vyznačeny.

HSS

HSS-E

HSS-E  
TiN

#### Zadat poptávku

Průměr	L/d <sub>2</sub>	Obj.č.
3 – 14	60/6	106900-314
8 – 20	62/8	106900-820
16 – 30,5	72/10	106900-16305
26 – 40	83/12	106900-2640
36 – 50	87/13	106900-3650
46 – 60	96/13	106900-4660
4 – 30,5	100/10	106900-4305

Průměr	L/d <sub>2</sub>	Obj.č.
3 – 14	60/6	107000-314
8 – 20	62/8	107000-820
16 – 30,5	72/10	107000-16305
26 – 40	83/12	107000-2640
36 – 50	87/13	107000-3650
46 – 60	96/13	107000-4660
4 – 30,5	100/10	107000-4305

Průměr	L/d <sub>2</sub>	Obj.č.
3 – 14	60/6	107020-314
8 – 20	62/8	107020-820
16 – 30,5	72/10	107020-16305
26 – 40	83/12	107020-2640
36 – 50	87/13	107020-3650
46 – 60	96/13	107020-4660
4 – 30,5	100/10	107020-4305